

# HEXAGON FED2+ Zugfederberechnung V18.2

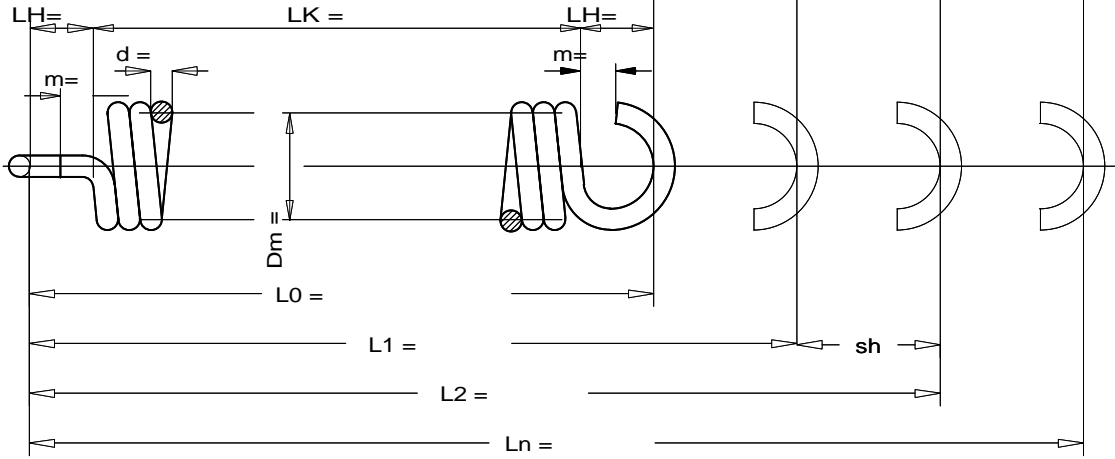
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Zweck, Bezeichnung und Anwendungsrichtlinien siehe EN 13906-2

Maße in mm

Dargestellt: Deutsche Ösen

$F_n =$   
 $F_2 =$   
 $F_1 =$   
 $F_0 =$   
 (Federrate  $R =$  N/mm)



Nur funktionsrichtige Angaben eintragen und Zutreffendes ankreuzen. Massliche Überbestimmung vermeiden!  
 Aus Gründen wirtschaftlicher Fertigung die zulässigen Abweichungen möglichst gross wählen!

1	Anzahl der federnden Windungen $n =$	
2	Windungsrichtung	rechts <input checked="" type="checkbox"/> links <input type="checkbox"/>
3	Ösenform und Ösenstellung Ösen nach EN 13906-2:2001, Anhang A, Bild ??? Ösen bzw. Hakenöffnung gegeneinander versetzt ??? Grad (im Sinne der Rechtsschraube)	
4	Arbeitsweg (Hub)	sh =
5	Lastspielfrequenz	$n = 1 \frac{1}{s}$
6	Arbeitstemperatur-Bereich von	0 bis 100 °C
7	Drahtoberfläche	gezogen <input checked="" type="checkbox"/> gewalzt <input type="checkbox"/> Feder kugelgestrahlt <input type="checkbox"/>
8	Oberflächenschutz :	
9	Werkstoff :	zulässige Schubspannung $\tau_{i\text{zul}}$ : gerechnet mit Schubmodul
12	Zusätzliche Angaben :	

10	Zulässige Abweichung nach DIN 2097			
	Gütegrad			
		1	2	3
	De, Di	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	L0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	F0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	F1 bis Fn	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ösenstellung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Ösenüberstd.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Drahtdurchmesser d	je nach verwendetem Halbzeug			
11	Fertigungsausgleich	durch		
	a) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge der gespannten Feder und L0 vorgeschrieben sind	F0 und D (De, Di)	<input type="checkbox"/>	
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge der gespannten Feder und F0 vorgeschrieben sind	L0 und d	<input type="checkbox"/>	
		L0 und D (De, Di)	<input type="checkbox"/>	
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen der gespannten Feder vorgeschrieben sind	L0 und d	<input checked="" type="checkbox"/>	
		F0 und D (De, Di)	<input type="checkbox"/>	

				Datum	Name
				Bearb. 20.07.2015	
				Gepr.	
				Norm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Technische Federn Hopp	

## Zugfeder Vorlage



Ihr Partner in Sachen Federn

Blatt

Bl.