

# HEXAGON FED2+ Zugfederberechnung V18.2

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

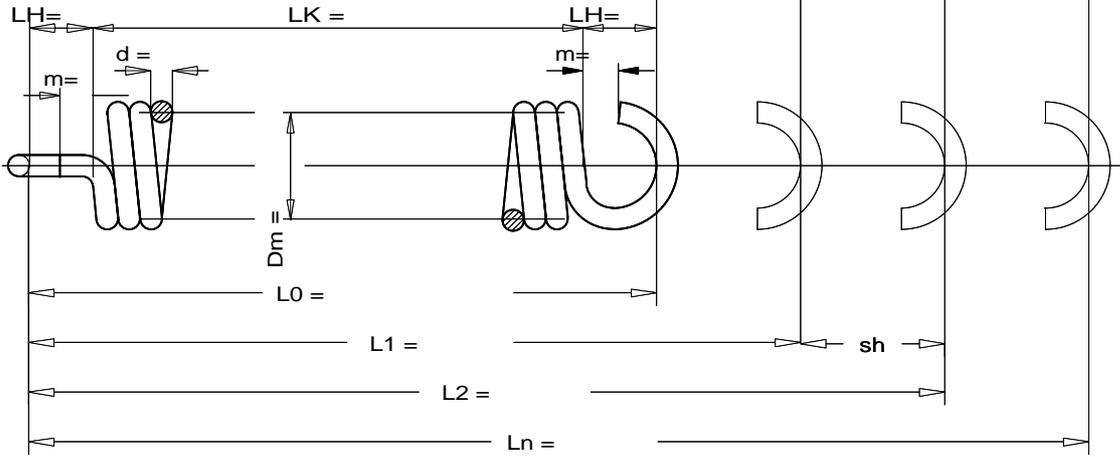
Zweck, Bezeichnung und Anwendungsrichtlinien siehe EN 13906-2

Maße in mm

Dargestellt: Deutsche Ösen

$F_n =$   
 $F_2 =$   
 $F_1 =$   
 $F_0 =$

(Federrate  $R =$  N/mm)



Nur funktionsrichtige Angaben eintragen und Zutreffendes ankreuzen. Massliche Überbestimmung vermeiden!  
Aus Gründen wirtschaftlicher Fertigung die zulässigen Abweichungen möglichst gross wählen!

1	Anzahl der federnden Windungen $n =$
2	Windungsrichtung rechts <input checked="" type="checkbox"/> links <input type="checkbox"/>
3	Ösenform und Ösenstellung Ösen nach EN 13906-2:2001, Anhang A, Bild ??? Ösen bzw. Hakenöffnung gegeneinander versetzt ??? Grad (im Sinne der Rechtsschraube)
4	Arbeitsweg (Hub) $sh =$
5	Lastspielfrequenz $n = 1 \frac{1}{s}$
6	Arbeitstemperatur-Bereich von 0 bis 100 °C
7	Drahtoberfläche gezogen <input checked="" type="checkbox"/> gewalzt <input type="checkbox"/> Feder kugelgestrahlt <input type="checkbox"/>
8	Oberflächenschutz :
9	Werkstoff :  zulässige Schubspannung $\tau_{i\text{zul}}$ : gerechnet mit Schubmodul
12	Zusätzliche Angaben :

10	Zulässige Abweichung nach DIN 2097		
	Gütegrad		
	1	2	3
De, Di	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F1 bis $F_n$	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ösenstellung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ösenüberstd.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Drahtdurchmesser $d$	je nach verwendetem Halbzeug		
11	Fertigungsausgleich	durch	
	a) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge der gespannten Feder und L0 vorgeschrieben sind	F0 und D (De, Di)	<input type="checkbox"/>
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge der gespannten Feder und F0 vorgeschrieben sind	L0 und d	<input type="checkbox"/>
		L0 und D (De, Di)	<input type="checkbox"/>
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen der gespannten Feder vorgeschrieben sind	L0 und d	<input checked="" type="checkbox"/>
		F0 und D (De, Di)	<input type="checkbox"/>

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

			Datum	Name
			Bearb. 20.07.2015	
			Gepr.	
			Norm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Technische Federn Hopp

## Zugfeder Vorlage



Ihr Partner in Sachen Federn

Blatt

Bl.