Federwerkstoffe für runde Federstahldrähte

	Werkstoff	Norm	Bezeichnung	E-Modul G-Modul (N/mm²)	Einsatz- bereich	Verwendungshinweis
patentiert gezogener unlegierter Federstahldraht	Sorte SM (früher Sorte B n. DIN 17223)	EN 10270-1		206000 81500	60°C	Allgemeiner Einsatz bei mittlerer statischer oder selten dynamischer Beanspruchung
	Sorte SH (früher Sorte C n. DIN 17223)	EN 10270-1		207500 82500	60°C	Allgemeiner Einsatz bei hoher statischer oder geringer dynamischer Beanspruchung
	Sorte DH (früher Sorte D n. DIN 17223)	EN 10270-1		207500 82500	60°C	Allgemeiner Einsatz bei hoher statischer oder mittlerer dynamischer Beanspruchung (für schwingende Belastungen)
nichtrostender Federstahldraht	Ventilfederdraht (VDSiCr)	EN 10270-2 VDC	VDCrV	206000 79500	-60°C - +240°C	für hohe dynamische Beanspruchung
	1.4310	EN 10270-3	X12CrNi18-8	195000 73000	-30°C - +270°C	mittlere Korrosionsbeständigkeit, für hohe statische oder geringe dynamische Beanspruchung (für Lebensmittelbranche)
	1.4568	EN 10270-3	X7CrNiAl17-7	200000 78000	-30°C - + 350°C	mittlere Korrosionsbeständigkeit, für hohe statische oder mittlere dynamische Beanspruchung
	1.4571	EN 10270-3	X6CrNiMoTi17-12-2	180000 68000	-30°C - +300°C	höhere Korrosionsbeständigkeit, für hohe statische oder mittlere dynamische Beanspruchung (im Umfeld aggressiver Medien - säurebeständig - seewasserbeständig)